



中华人民共和国国家标准

GB/T 8801—2007
代替 GB/T 8801—1988

硬聚氯乙烯(PVC-U)管件坠落试验方法

Test method for unplasticized polyvinyl chloride(PVC-U) fittings by falling

2007-12-05 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

硬聚氯乙烯(PVC-U)管件坠落试验方法

1 范围

本标准规定了硬聚氯乙烯(PVC-U)管件坠落的试验方法。

本标准适用于各种用途的硬聚氯乙烯(PVC-U)管件。

2 原理

本方法是将管件在 $(0\pm 1)^\circ\text{C}$ 下按规定时间进行预处理,在10 s内从规定高度自由坠落到平坦的混凝土地面上,观察管件的破损情况。

3 仪器设备

3.1 秒表:分度值0.1 s。

3.2 温度计:分度值 1°C 。

3.3 恒温水浴(内盛冰水混合物)或低温箱:温度为 $(0\pm 1)^\circ\text{C}$ 。

4 试样及其制备

4.1 试样为注射成型的完整管件,如管件带有弹性密封圈,试验前应去掉。如管件由一种以上注射成型部件组成,这些部件应彼此分开试验。

4.2 试样数量应按产品标准的规定,同一规格同批产品至少取5个试样。试样应无机械损伤。

5 试验条件

5.1 坠落高度

——公称直径小于或等于75 mm的管件,从距地面 $(2.00\pm 0.05)\text{m}$ 处坠落;

——公称直径大于75 mm小于200 mm的管件,从距地面 $(1.00\pm 0.05)\text{m}$ 处坠落;

——公称直径等于200 mm或大于200 mm的管件,从距地面 $(0.50\pm 0.05)\text{m}$ 处坠落。

注:异径管件以最大口径为准。

5.2 试验场地

平坦混凝土地面。

6 试验步骤

6.1 将试样放入 $(0\pm 1)^\circ\text{C}$ 的恒温水浴或低温箱中进行预处理,最短时间见表1。异径管件按最大壁厚确定预处理时间。

表1 试样最短预处理时间

壁厚 δ/mm	最短预处理时间/min	
	恒温水浴	低温箱
$\delta \leq 8.6$	15	60
$8.6 < \delta \leq 14.1$	30	120
$\delta > 14.1$	60	240

6.2 恒温时间达到后,从恒温水浴或低温箱中取出试样,迅速从规定高度自由坠落于混凝土地面,坠落时应使 5 个试样在 5 个不同位置接触地面。

6.3 试样从离开恒温状态到完成坠落,应在 10 s 之内进行完毕,检查试验后试样表面状况。

7 结果判定

检查试样破损情况,如其中一个或多个试样在任何部位产生裂纹或破裂,则该组试样为不合格。

8 试验报告

试验报告应包括以下内容:

- a) 本标准编号;
 - b) 试样名称、规格、生产日期;
 - c) 试验温度;
 - d) 恒温时间;
 - e) 试样数量;
 - f) 试样坠落后的破损个数;
 - g) 试验人员和试验日期。
-